

Escoamento em condutas sob pressão Parte B-Perdas de carga contínuas

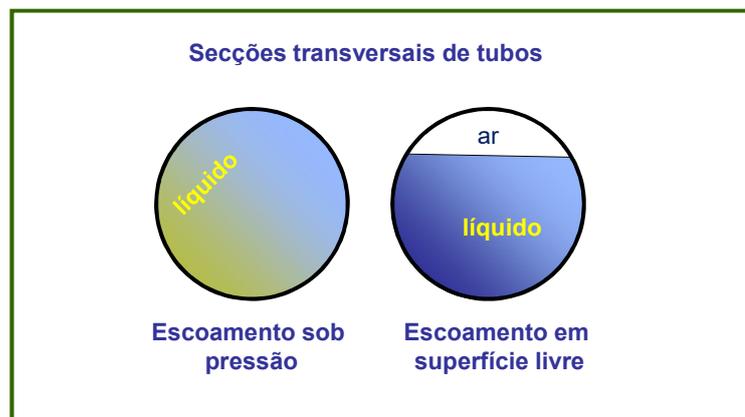
Regime laminar
Regime turbulento

Bibliografia:

- Quintela, A. 2000. *Hidráulica*. Fundação Calouste Gulbenkian, Lisboa;
- Lencastre, A. 2000. *Hidráulica Geral*.1996. Edição do autor. Lisboa;
- Bastos, F. 1983. *Problemas de mecânica de fluidos*. Gaunabara, Rio de Janeiro;
- Oliveira, L.; Lopes, A. 2007. *Mecânica dos fluidos*. ETEP, Lisboa, 2º edição

□ **Âmbito de aplicação: Escoamento sob pressão, em condutas ou em carga**

O escoamento faz-se no interior de um invólucro sólido, ocupando-o inteiramente



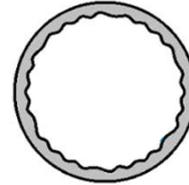
Leis de resistência dos escoamentos uniformes e permanentes

(trajectórias rectilíneas e paralelas)

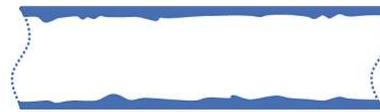
$$\frac{\partial u}{\partial L} = 0 \text{ e } \frac{\partial u}{\partial t} = 0$$

Pressupostos:

Em tubos circulares com escoamento sob pressão a influência da rugosidade do tubo sobre o escoamento *distribui-se uniformemente por todo o perímetro da secção transversal.*



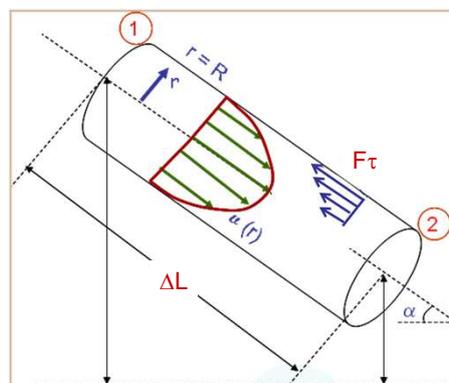
- A perda de carga contínua (J) entre duas secções é proporcional à distância entre elas;
- A perda de carga unitária (j) é constante;
- A linha de energia é uma recta com declive descendente.



1. Equação geral

Equação de **Darcy-Weisbach** - Equação geral das perdas de carga, válida para escoamentos em condutas com qualquer tipo de secção transversal e para escoamento laminar e turbulento.

Volume de escoamento controlado para escoamento uniforme (e permanente) em tubo inclinado



O termo da perda de carga entre duas secções ΔH é composto por 2 termos: a perda de carga contínua devida à rugosidade, J , e o somatório das perdas de carga singulares ou localizadas Σh_s , devido ao efeito do acidentes locais. A perda de carga calculada pela eq. D-W, diz apenas respeito ao perda devida à rugosidade (fricção) :

$$J = f \frac{L}{d} \frac{u^2}{2g}$$

- J - perda de carga contínua (m)
- f - factor de resistência (adim), função do Re e da ϵ/D
- d - diâmetro da secção (m) e
- u - velocidade média na secção ($m s^{-1}$)
- L - comprimento da conduta

Equação de Darcy-Weisbach, válida para escoamentos em condutas com qualquer tipo de secção transversal e para escoamento laminar e turbulento.

As perdas de carga unitária (j) obtêm-se dividindo J pelo comprimento da conduta, L

perda de carga unitária (j)

$$j (m m^{-1}) = \frac{J}{L} = f \frac{1}{d} \frac{u^2}{2g}$$

f (factor de rugosidade de Darcy) depende de:

- nº de Reynolds (regime de escoamento),
- rugosidade das paredes do tubo (ϵ – rugosidade absoluta equivalente);
- forma da secção transversal;

ϵ – rugosidade absoluta equivalente – efeito conjunto das asperezas de vários tipos e dimensões que se encontram nas paredes de um tubo comercial

ϵ é determinado com base em experimentação, para tubos de diversos materiais

Determinação de $f \rightarrow$ Diagrama de Moody

O valores de ϵ foram determinados experimentalmente para diversos materiais e encontram-se tabelados. Por exemplo:

Natureza da conduta	ϵ (mm)
Vidro	0.001
fibrocimento	0.015
Ferro galvanizado	0.15
Ferro fundido Novo	0.25
Ferro fundido enferrujado	1.5
Ferro fundido asfaltado	0.12
Betão rugoso	0.5
Betão liso	0.1

O **Diagrama de Moody**, que apresenta uma precisão de $\pm 15\%$ para cálculos de projecto.

Pode ser utilizado em condutas circulares e não circulares e para escoamentos em superfície livre e para todos os regimes de escoamento.

- Eixos com graduação logarítmica Ordenadas – f e ϵ/d
Abcissas - Re
- Curvas $f = f(Re)$ para valores constantes de **rugosidade relativa** (ϵ/d)

O diagrama de Moody representa

- escoamento laminar: $f = 64/Re$

e três tipos de escoamentos turbulentos:

- Turbulento liso: $\epsilon = 0$
- Turbulento rugoso: f dependente de ϵ/d e independente de Re
- Turbulento rugoso de transição: f dependente de ϵ/d e Re

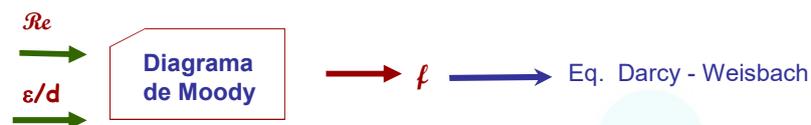
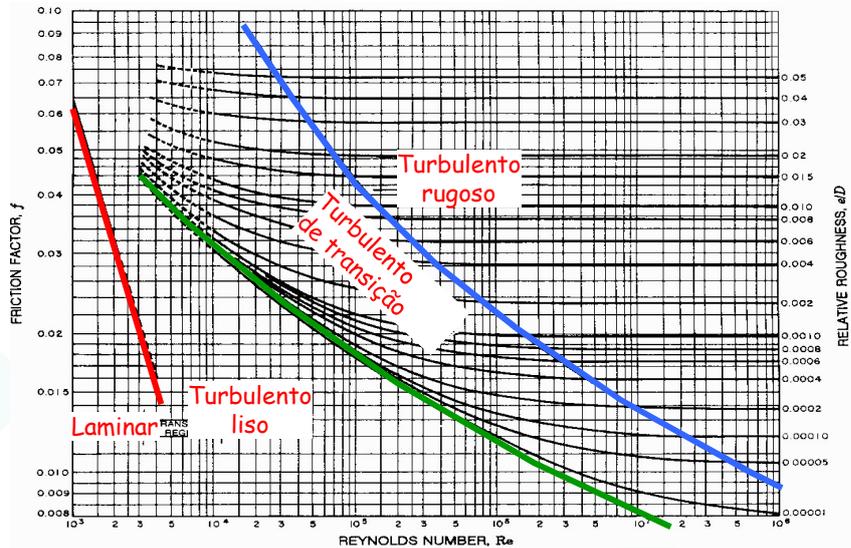


Diagrama de Moody



Erro menor que 15% para nº de Reynolds compreendidos entre 4000 e 10^7 e relações e/d inferiores a 0,01.

54. Um tubo de ferro fundido horizontal com diâmetro de 152 mm, transporta água a uma velocidade de 1.83 m s^{-1} . Para um comprimento de 61 m, determine:

- A perda de carga; (1.37 m)
- A queda de pressão correspondente; (13 413 Pa)

55. Um óleo com $\rho = 900 \text{ kg m}^{-3}$ e viscosidade cinemática = $0.00001 \text{ m}^2 \text{ s}^{-1}$ esco a $0.2 \text{ m}^3 \text{ s}^{-1}$ por um tubo de ferro fundido com 500 m de comprimento e 200 mm de diâmetro. Determine:

- A perda de carga; (117 m)
- A queda de pressão correspondente se o tubo apresentar um ângulo de declive de 10° no sentido do escoamento; (265 000 Pa)

56. Numa conduta de latão com 2.5 cm de diâmetro e 50 m de comprimento, circula o caudal de 0.2 L s^{-1} de um óleo com viscosidade cinemática $5 \times 10^{-5} \text{ m}^2 \text{ s}^{-1}$. Determine o factor de resistência ao escoamento, a perda de carga unitária e a perda de carga contínua. ($f = 0.312$; $j = 0.106 \text{ m/m}$; $J = 5.36 \text{ m}$)

2. Equações específicas do regime laminar $Re = \frac{\rho u d}{\mu} = \frac{u d}{\nu} < 2000$ continuas

□ **Equação de Hagen-Poiseuille**

Permite calcular, o caudal, Q ($m^3 s^{-1}$), de um fluido viscoso que escoar, **em regime laminar**, num tubo cilíndrico de raio R (m), sendo L (m) o comprimento do tubo.

$$Q = \frac{\pi}{8} \left(\frac{R^4}{\mu} \right) \left(\frac{p_1 - p_2}{L} \right)$$

p_1 e p_2 são as pressões em duas secções do tubo

Portanto, $\frac{(p_1 - p_2)}{L}$ Traduz o gradiente de pressão



O escoamento ocorre sempre no sentido da diminuição de pressão.

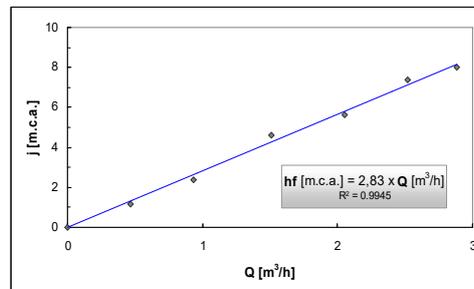
□ **Equação de D-W para regime laminar**

Substituindo $\Delta p = \frac{8 \mu L Q}{\pi R^4}$ na equação geral das perdas de carga (D-W):

$$J = f \frac{L u^2}{d 2g} \quad \text{Obtém-se:} \quad f = \frac{64}{Re} \quad \text{e} \quad J_{\text{laminar}} = \frac{32 \mu L u}{\rho g d^2}$$

Verifica-se que, em regime laminar, f é independente da rugosidade do tubo (ϵ) e dependente de Re

Verifica-se também que em regime laminar, a perda de carga contínua (e a unitária) variam proporcionalmente à velocidade média da secção



Escoamento
 $\mathcal{R}_e = \frac{\rho u d}{\mu} = \frac{u d}{\nu} > 4000$

3. Equações específicas do regime turbulento

O regime turbulento em condutas pode ainda ser classificado em:

- Regime turbulento liso, se ocorrer em tubos lisos (com rugosidade baixa);
- Regime turbulento rugoso, se ocorrer em tubos rugosos (com rugosidade elevada); ou
- Regime turbulento de transição

3.1. Leis de resistência com base física

❑ Fórmula de Colebrook-White

Colebrook propôs em 1939, com base em considerações teóricas e em experimentação realizada em tubos de paredes diversas uma lei única para tubos comerciais circulares, válida para todos os domínios de escoamento turbulento:

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -2 \log \left(\frac{\varepsilon}{3.7 D} + \frac{2.51}{R_e \sqrt{f}} \right) \longrightarrow \text{EQ. DW}$$

Fórmula de Colebrook – White (1939)

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -2 \log \left(\frac{\varepsilon}{3.7 D} + \frac{2.51}{R_e \sqrt{f}} \right)$$

A fórmula de Colebrook – White não pode ser explicitada em ordem a f , ou seja, não tem solução analítica;

O problema é resolvido por :

- aplicação de métodos numéricos - processo iterativo;
- diagrama de Moddy (1944), que apresenta as diversas solução da equação.

2. Leis empíricas de resistência (obtidas com base em experimentação) Adequadas a escoamentos turbulentos rugosos

Vários investigadores relacionaram j com a velocidade média e com o diâmetro das condutas através de fórmulas obtidas experimentalmente (empíricas), sintetizadas na equação geral:

$$j = \frac{1}{R} \varepsilon(v)$$

Onde

R é o *raio hidráulico da tubagem* (m),
 v a *velocidade média* na secção de escoamento ($m\ s^{-1}$),
 j a *perda de carga unitária* ($m\ m^{-1}$) e
 ε a *função que distingue cada uma das fórmulas*.

Para qualquer secção transversal, a influência da sua forma nas leis de resistência ao escoamento é dada pelo **Raio Hidráulico**. Este é a principal característica geométrica de uma tubagem.

$$\text{Raio Hidráulico: } R = \frac{\text{Área molhada}}{\text{Perímetro molhado}}$$

No caso particular dos tubos circulares:

$$R = \frac{\pi r^2}{2 \pi r} = \frac{r}{2} = \frac{D}{4}$$

sendo r o raio geométrico e D o diâmetro

As fórmulas empíricas foram estabelecidas para condições específicas de experimentação e só devem ser aplicadas no mesmo contexto.

Fórmulas para tubos rugosos

As mais comuns são:

Fórmula de Chézy $v = c \sqrt{R j}$ ou $Q = c A \sqrt{R j}$

Onde R é o raio hidráulico (m), U a velocidade média na secção de escoamento (m s⁻¹), j a perda de carga unitária (m m⁻¹) e c um coeficiente que pode ser determinado por uma das seguintes fórmulas:

$c = \frac{87 \sqrt{R}}{\gamma + \sqrt{R}}$ *Bazin* $c = \frac{100 \sqrt{R}}{m + \sqrt{R}}$ *Kutter* γ e m dependem da rugosidade dos materiais (tabelas)

Fórmula inicialmente obtida para o escoamento em superfície livre e depois generalizada ao escoamento sob pressão.

Fórmula de Manning -Strickler

Conhecida na Europa por fórmula de *Strickler* e na os EUA por fórmula de *Manning*. Tem a vantagem de ser susceptível de cálculo logarítmico.

$v = k R^{2/3} j^{1/2}$ ou $Q = k A R^{2/3} j^{1/2}$

Fórmulas para tubos lisos

Fórmula de Hazen - Williams

- Desenvolvida por Allen Hazen e Garden Williams, entre 1902 e 1905;
- Apresenta resultados bastante razoáveis para diâmetros entre 50 e 3000 mm e com velocidades de escoamento inferiores a 3 m/s

$$v = 0.849 C_{HW} R^{0.63} j^{0.54}$$

- Apresenta como limitação teórica o fato de não considerar a influência da rugosidade relativa no escoamento, podendo gerar resultados inferiores à realidade na perda calculada para pequenos diâmetros e valores muito altos para maiores, caso não haja uma correcção no coeficiente tabelado.

Fórmula de Blazius

$$j = k_1 \frac{Q^{1.75}}{D^{4.75}}$$

Muito usada na rega gota a gota

K, C₁ e K₁ dependem da rugosidade dos materiais (tabelas)

□ **Fórmulas específicas para tipos de materiais**

Condutas de ferro estirado	$Q = 52.6 D^{2.752} j^{0.54}$
Condutas de aço sem soldadura	$Q = 36.4 D^{2.59} j^{0.55}$
Condutas novas de ferro fundido	$Q = 35 D^{2.625} j^{0.535}$
Condutas de chapa de aço rebitado	$Q = 22.32 D^{2.7} j^{0.53}$
Condutas novas de betão liso	$Q = 38.77 D^{2.67} j^{0.53}$

Q em m³ s⁻¹; D em m e j em mm⁻¹

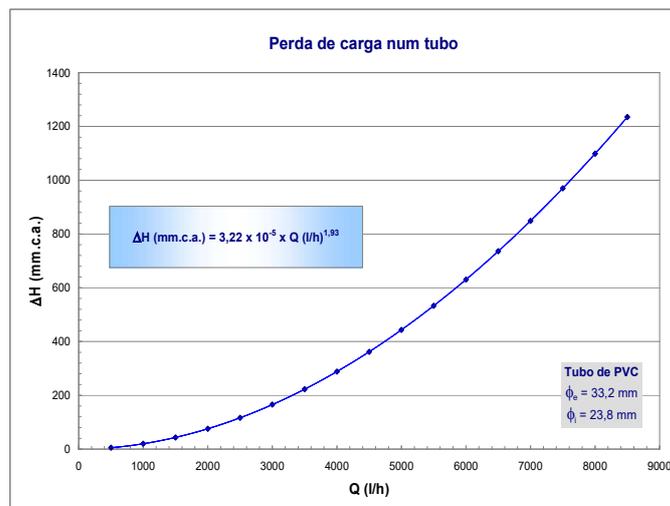
Fórmula de Hazen-Williams

Material	Coefficiente C _{WH}
Alumínio	130 - 150
Bronze	130 - 140
Ferro Fundido - Novo	130
Ferro Fundido - 20 anos	89 - 100
Ferro Fundido - 40 anos	64 - 83
Betão	100 - 140
Cobre	130 - 140
Vidro	130
Plástico	130 - 150
Aço - Novo	140 - 150

Fórmulas de Bazin, Kutter e Gaukler- Manning

Material	γ ($m^{1/2}$)	m ($m^{1/2}$)	k ($m^{1/3} s^{-1}$)
Cimento muito liso, fibrocimento, madeira aplainada, chapa metálica sem soldaduras salientes	0;0.06	0.1	100;90
Aço laminado	0.1	-	-
Ferro fundido novo	0.16	0.2	80
Ferro fundido com muito uso	0.3; 0.45	0.3; 0.5	70
Betão liso, ferro fundido com uso corrente	0.23	0.25	75

Portanto, em regime turbulento, a perda de carga unitária varia proporcionalmente ao quadrado da velocidade média da secção.



❑ Escolha da fórmula a utilizar:

- A escolha definitiva da fórmula a utilizar é fundamentalmente atribuição de quem projecta;
- Conforme a natureza do problema convirá utilizar valores por defeito ou por excesso; prever ou não o envelhecimento da conduta, etc.

No entanto há regras de carácter geral:

- Escoamento laminar, raro em cálculos de hidráulica, mas comum na condução de óleos viscosos: Poiseuille ou diagrama de Moody
- Escoamento de água em condutas de grandes diâmetros (> 0.5 ou 1 m) e muito lisas, grandes galerias de desvio de albufeiras e grandes condutas de abastecimento de água: diagrama de Moody, uma vez que há grande probabilidade de o regime não ser turbulento rugoso;

- Em condutas de pequeno diâmetro, o escoamento de água ocorre quase sempre em regime turbulento rugoso devido ao baixo valor da viscosidade.

Quando se pretende uma determinação o mais rigorosa possível, perante a incerteza do tipo de escoamento turbulento deve aplicar-se a lei de Colbrook-White:

Para um resultado menos rigoroso, **as fórmulas empíricas de validade geral**, podem e devem ser usadas (devido à simplicidade de cálculo) desde que as condições de aplicação sejam semelhantes às da experimentação que deu origem à fórmula seleccionada.

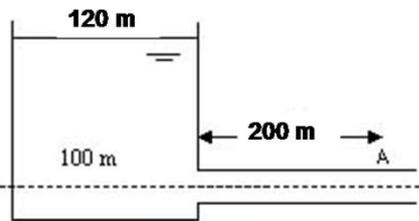
Hoje em dia com o Excel facilmente se resolve CW por tentativas

45. Numa conduta de betão liso, com 0.5 m de diâmetro escoar-se o caudal de água de 200 l s^{-1} . Calcule a perda de carga unitária, recorrendo: a) fórmula de Colebrook-White (diagrama de Moody); b) fórmula ou ábaco específico para o material em questão; c) fórmula de Chézy; d) fórmula de Gaukler-Manning e e) fórmula de Hazen-Williams

(0.00164 m m^{-1} ; 0.00159 mm^{-1} ; 0.0029 mm^{-1} ; 0.00295 mm^{-1} ; 0.00168 mm^{-1})

48. Do reservatório representado na Figura 16 sai um tubo de betão muito liso com 200 m de comprimento e 100 mm de diâmetro interior. Em A está colocada uma torneira. Pretende-se que o caudal escoado seja de 5 l s^{-1} . Recorrendo à fórmula de Darcy-Weisbach para o cálculo das perdas de carga por fricção ($f = 0.03$), determine:

- a) a perda de carga que a válvula deverá introduzir; $R = 18.7 \text{ m}$
- b) o diâmetro do tubo do mesmo material que se deverá utilizar em substituição do anterior para que sem válvula se obtenha o mesmo caudal; $R = 0.057 \text{ m}$
- c) mantendo o tubo inicial e eliminando a válvula, qual a cota a que a água se deverá manter no reservatório para assegurar a saída do caudal referido. $R = 101.26 \text{ m}$



Relativamente à Figura, qual o caudal máximo que pode ser bombeado sem que ocorra cavitação na bomba? (Tubo de ferro fundido, novo, ϕ tubo = 7.6 cm; $T_{\text{água}} = 4 \text{ }^\circ\text{C}$; despreze as perdas de carga singulares)
R: $Q = 12.2 \text{ l s}^{-1}$

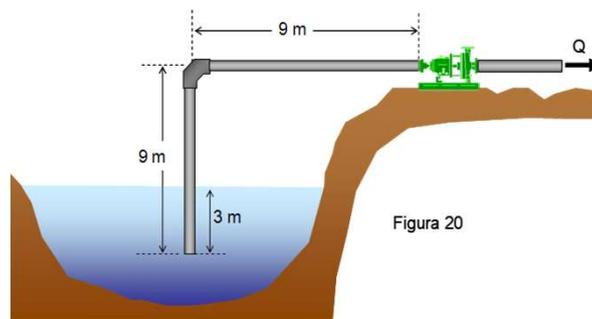


Figura 20

52. Uma bomba é utilizada para elevar água entre um lago e um reservatório elevado e pressurizado. A tubagem é de aço e apresenta diâmetro de 90 mm e comprimento total de 260 metros. Determine a potências do conjunto motor electro-bomba (rendimento = 72%) que eleva o caudal de 12 L s^{-1} ($R: P_b = 33 \text{ kW}$)

$\gamma_{\text{Bazin}} = 0.1$

Acessório	k
Filtro	2
Curva a 45°	0,7
Curva a 90°	0,9
Válvula de retenção	70

